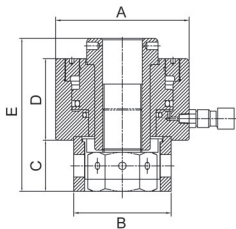


HL15系列液压螺栓拉伸器

结构特点:

- 1、精确度高，速度快，使用安全
- 2、适用性强，一种型号可用于多个规格螺栓
- 3、适用面广，使用简单方便
- 4、拉伸力范围:155~3876KN
- 5、适用螺栓:M20~M150
- 6、最大工作压力:150Mpa (1500Bar)



型号	螺纹范围	最大拉力 (KN)	外形尺寸(mm)					重量 (Kg)
			A	B	C	D	E	
HL15-0	M20-M27	306	88	76	30	130	148	1.3
HL15-1	M30-M36	427	110	93	43	147	165	3.5
HL15-2	M33-M42	848	140	105	56	170	190	5.5
HL15-3	M39-M48	990	158	130	65	185	205	7.0
HL15-4	M45-M56	1355	178	140	80	210	230	10.0
HL15-5	M52-M64	1652	206	152	86	230	250	15.0
HL15-6	M60-M72	2259	240	172	90	250	272	17.0
HL15-7	M68-M80	2639	258	185	98	268	290	26.0
HL15-8	M76-M90	3051	290	196	110	292	322	29.5
HL15-9	M95-M110	3216	300	224	130	310	332	38.0
HL15-10	M115-M120	3546	335	260	148	325	347	49.0
HL15-11	M125-M150	3876	355	290	165	345	370	55.0